

## ◎ 株式会社日立ハイテクサイエンス

〒410-1393 静岡県駿東郡小山町竹の下36-1  
TEL:(0550)76-3344 FAX:(0550)76-5557

## Testing Laboratory NEWS TL No.9 2013.3

## 試験所改名に関するご紹介

## 1 はじめに

既にご案内の通り、弊社は本年1月1日に株式会社日立ハイテクノロジーズグループの一員となり、社名を株式会社日立ハイテクサイエンスに変更して再スタートしました。試験所も株式会社日立ハイテクサイエンス物理試験所となります。名称変更に伴い、試験所名が付いた文書（試験報告書、試験依頼票、SFT 標準物質の試験値のトレーサビリティ体系図説明書など）書式も変わりました。弊社試験所は、今後とも常に厳正で公正な試験業務をスピーディに行ない、お客様のご要望にお応えして参る所存です。試験所の変わらぬご愛顧を宜しくお願いします。

物理試験所長 菊池修一

## 2 試験所文書の新書式

## 2.1 試験報告書の新書式

新たな試験報告書の書式を以下にご紹介します。新書式は従来と殆ど変わりませんが、右上隅にある会社ロゴ、試験所名称、発行番号の位置が変更されました。

<p><b>試験報告書</b> Test Report ISO/IEC 17025:2005</p> <p>この試験は国際計量標準にトレーサブルであることを証明します。 We certify that the test results herein are traceable to National Measurement Standard of Japan.</p> <p>試験品の種類 Description of item シリアル番号 Serial No. 依頼者の名前 Name of client 依頼者の住所 Address of client 試験品の受け取日 Date of receipt 試験品の試験日 Date of test 試験結果 Test Results 厚さ Thickness μm 拡張不確かさ Expanded uncertainty μm 測定用に用いた密度 A density to convert thickness g/cm<sup>3</sup></p> <p>JIS H 8501 1999 めっきの厚さの測定方法(1)蛍光X線スペクトル法 ISO H 6601 1999 Methods of thickness test for metallic coatings 13 Fluorescent X-ray spectrometric methods</p> <p>試験に用いた標準物質 Reference materials 試験システム Testing system 環境条件 Environmental conditions 結果備考 Remarks</p> <p>署名者 Approved by 署名 Signature 日付 Date</p> <p>この結果は日本規格 JIS H 8501 1999 の方法で得られた結果をもとに算出されたものです。 The expanded uncertainties are calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p> <p>この拡張不確かさは、約95%信頼範囲を与える因子係数k=2を用いて算出されたものです。 The expanded uncertainty is calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p> <p>JIS H 8501 1999 めっきの厚さ試験方法 13 蛍光X線スペクトル法 ISO H 6601 1999 Methods of thickness test for metallic coatings 13 Fluorescent X-ray spectrometric methods No.</p> <p>室温 Room temperature °C 相対湿度 Relative humidity %</p> <p>室温 Room temperature °C 相対湿度 Relative humidity %</p> <p>署名者 Approved by 署名 Signature 日付 Date</p> <p>この結果は日本規格 JIS H 8501 1999 の方法で得られた結果をもとに算出されたものです。 The expanded uncertainties are calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p> <p>この結果は日本規格 JIS H 8501 1999 の方法で得られた結果をもとに算出されたものです。 The expanded uncertainty is calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p>	<p><b>試験報告書</b> Test Report ISO/IEC 17025:2005</p> <p>この試験はISO/IEC 17025:2005に準拠して(認定範囲外)実施されています。 The test results herein are made based on ISO/IEC 17025:2005 (outside of the scope of accreditation).</p> <p>試験品の種類 Description of item シリアル番号 Serial No. 依頼者の名前 Name of client 依頼者の住所 Address of client 試験品の受け取日 Date of receipt 試験品の試験日 Date of test 試験結果 Test Results 厚さ Thickness μm 拡張不確かさ Expanded uncertainty μm 測定用に用いた密度 A density to convert thickness g/cm<sup>3</sup></p> <p>JIS H 8501 1999 めっきの厚さ試験方法 13 蛍光X線スペクトル法 ISO H 6601 1999 Methods of thickness test for metallic coatings 13 Fluorescent X-ray spectrometric methods</p> <p>試験に用いた標準物質 Reference materials 試験システム Testing system 環境条件 Environmental conditions 結果備考 Remarks</p> <p>署名者 Approved by 署名 Signature 日付 Date</p> <p>この結果は日本規格 JIS H 8501 1999 の方法で得られた結果をもとに算出されたものです。 The expanded uncertainty is calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p> <p>この結果は日本規格 JIS H 8501 1999 の方法で得られた結果をもとに算出されたものです。 The expanded uncertainty is calculated using the coverage factor k=2 giving a confidence level of approximately 95%.</p>
---	--

JL004-A-001 Annex-P11 page 1 of 1

page 1 of 1

JAB 認定シンボル付き試験報告書

一般試験報告書の一例

## 2.2 試験依頼票の新書式

新たな試験依頼票の書式(一部)を以下にご紹介します。新書式は従来と殆ど変わりませんが、右上隅にある会社ロゴ、標準物質送り先の社名が変更されました。また、株式会社エポリードサービスへの連絡 E メールアドレスも変更されましたのでご注意下さい。

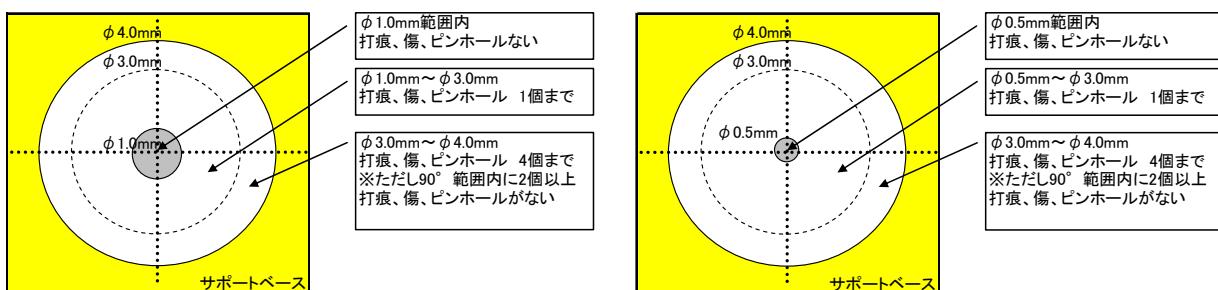
試験依頼票		日立ハイテク Hitachi High-Tech
【営業担当連絡先】		
株式会社 エポリードサービス 営業課 TEL: 043-351-9001 FAX: 043-351-9010 Email: hhs_shoumouhin.els@hhs.hitachi-hitec.com		
【標準物質送り先】 〒410-1393 静岡県駿東郡小山町竹之下36-1 株式会社日立ハイテクサイエンス 物理試験所 TEL: 0550-76-3344 (代)		
【お客様へのお願い】 ①試験のご依頼の前に本票をEメール又はFAXにて【営業担当連絡先】へ送付して下さい。 ②標準物質に本票を同封して【標準物質送り先】へ送付して下さい。		
☆お客様記入欄(太線枠内) ☆		
御社名		
御住所 〒 -		
ご担当部署 :	TEL :	
ご担当者名 :	FAX :	
メールアドレス :	希望納期 <sup>*1</sup> :	
*1: 試験所は、試験品数が10個以下の場合、注文書を受領してから3日以内に試験を終了するよう努めています。		
【代理店ご担当】社名・お名前・電話番号を以下に記入してください。		

## 3 試験所認定証

試験所名称の変更に伴い、新たな試験所認定証が発行されました。公益財団法人日本適合性認定協会(略称 JAB)が弊社の変更届を本年1月31日に受理し、2月14日に第160回試験所認定委員会が開催され、変更届が承認されました。認定委員会の結果はJABウェブサイトで公開されています。

## 4 外観検査基準の変更

弊社は依頼試験手順を関連する試験所規定で定めておりますが、この度、関連規定一部を見直し、外観検査基準を変更しました。変更の目的は、外観不良により外部依頼試験ができない事例を減らすためです。従来検査基準では、打痕・傷・ピンホールが全く無い領域を試料面中心から直径1mmの円内としていましたが、今後は直径0.5mmの円内に変更します。



以上