

◎株式会社 日立ハイテクマニファクチャ&サービス

Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation

《URL》 https://www.hitachi-hightech.com/hms/

本 社 〒312-0033 茨城県ひたちなか市市毛1040番地

TEL:029-276-6340(代)

(株式会社日立ハイテク 那珂地区 南サイト内)

第一·第四事業所 〒312-8504 茨城県ひたちなか市市毛882番地

(株式会社日立ハイテク 那珂地区 那珂サイト内)

第二·第三事業所 〒312-8504 茨城県ひたちなか市堀口795番地27

第六事業所 〒311-0122 茨城県那珂市戸6705番地1

第七事業所 〒319-0316 茨城県水戸市三湯500番地

(株式会社日立ハイテクソリューションズ水戸事業所内)

第八事業所 〒744-0002 山口県下松市大字東豊井794番地

(株式会社日立ハイテク 笠戸地区内)

(葉山工場)

〒744-0000 山口県下松市葉山二丁目904番地62

第九事業所 〒312-0005 茨城県ひたちなか市新光町552番地53

(株式会社日立ハイテク 那珂地区 マリンサイト内)

第十事業所 〒369-0395 埼玉県児玉郡上里町嘉美1600番地

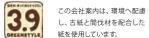
(株式会社日立ハイテクソリューションズ埼玉事業所内)

Head Office 1040 Ichige, Hitachinaka, Ibaraki, 312-0033, Japan

TEL.+81-29-276-6340

(South Site, Naka Division, Hitachi High-Tech Corporation)









時代とともに。次代のために。

技術者の知識と知恵により生み出される、数々の最先端技術。その高度な技術力は「モノづくり」を通じて、世界中の人々の夢や希望の実現に貢献しています。つまり「モノづくり」は、技術力と人間を結ぶ架け橋のようなものです。日立ハイテクマニファクチャ&サービスでは、この「モノづくり」に関連する製造とサービスを提供しています。私たちの願いは、「モノづくり」を日々進化させ、確かな製品と新しい技術力を世に送り出すことで、この時代をより豊かな次代へと結ぶこと。また、共に働く仲間たちが、「モノづくり」を通じ、実り多い人生をつくり上げることなのです。これまでも、そしてこれからも、人と社会を進化させる「モノづくり」に向け、歩を緩めることはありません。

With the times, for the times.

A great number of the cutting-edge technologies are being produced by the engineer's ideas and wisdoms. The advanced technology is offering to supports for people all over the world by realizing their dreams and hopes through "MONOZUKURI". "MONOZUKURI" is a sort of the bridge between people and technical capability. We, Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation, provide manufacturing and services associated with "MONOZUKURI". Our hope is to commit our solid products and new technological capabilities to evolving "MONOZUKURI" day after day and to hand down the resulting affluent society to the next generation. Also, the people who work together should make their lives fruitful through "MONOZUKURI". We will never slow down our steps toward "MONOZUKURI" for the evolution of society and making better lives for people.



Top Message & Vision



取締役社長 **稲野辺 剛**President & CEO **Tsuyoshi Inanobe**

私たち日立ハイテクマニファクチャ&サービスは、「ハイテクプロセスをシンプルに」をビジョンとして掲げ、最先端分野でお客様とともに未来を切り拓く日立ハイテクを、製造の立場から支援しています。近年の製造業界は、新興国の著しい技術発展により世界的に競争が激化しています。また、官民一体となった産業の育成など、新たな動きが次々と生まれています。

この厳しい状況を私たちはチャンスととらえ、技術力と技能の向上とお客さまへの高い価値提供により、他社が追随できない優位性を確立し、更なる企業成長に向け邁進しております。

私たちが製造する製品は、医療をはじめ様々な産業で活用される装置や機械に組み込まれています。安心してご使用いただけるよう、最新のIT技術の導入と技術力の研鑽による進化で、信頼性を高めています。また、多様化した市場ニーズを的確に捉えるため、一人ひとりの違いを組織の強みとして活かす「ダイバーシティ・マネジメント」を経営の中核に据え、その活動の中でワーク・ライフ・バランス実現に向けた「働き方改革」を推進しています。

私たち日立ハイテクマニファクチャ&サービスは、モ ノづくりを通じ、人々の健康と命、そして、より豊か な社会が実現するよう、日々前進してまいります。 As a manufacturing ally, Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation is assisting Hitachi High-Tech Corporation, whose vision and mission are to "simplify the customers' high-tech processes" and to "open up the future together with the customers in the field of advanced technology".

In recent years, the competition has been increasing worldwide in manufacturing industry due to the technology evolution in rising countries. Also, a new movement such as public-private industrial development has been started one after another.

Taking this severe situation as a chance, we are striving for unsurpassed superiority and further business growth with technology improvement and provision of high-value service.

Our products are built into devices and equipment used in various industries including medical service. For customer's comfort use, product reliability has been improving by the introduction of the latest IT technologies and evolved skills through the study of technical capabilities.

Furthermore, in order to accurately capture the diversified market needs, we place diversity at the core of our management style, so that the differences among the individual employees are valued as a strength of the organization, and through the activities, we promote work style reform to help our employees to achieve a good work/life balance.

Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation will keep striving for a realization of better affluent society in which people can live healthier lives, through "MONOZUKURI".

企業理念

日立ハイテクマニファクチャ&サービスは、あらゆるステークホルダーから「信頼」される企業をめざし、ハイテク・ソリューションによる「価値創造」を基本とした事業活動を通じ、社会の進歩発展に貢献します。あわせて、当社は「公正かつ透明」で信頼される経営を行い、成長し続けていくとともに、「環境との調和」を大切にし、情熱と誇りを持ち、社会的責任を全うする企業市民として豊かな社会の実現に尽力します。

Corporate Philosophy

Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation aims to be a successful enterprise trusted by all our stakeholders and contributing to social progress through business activities that emphasize value creation through high-tech solutions. We are committed to open, transparent, and reliable business management. As we continue to grow, we will harmonize with the environment and strive to build a prosperous community, fulfilling our social responsibility and contributing as a corporate citizen with passion and pride in our work.

確かな技術と技能で、世界に信頼される モノづくりを実現します。

Aim to be trusted manufacturing in the world with solid technology and skill.



3 HMS HMS 4

Business Outline

多角的な事業展開で、お客様のビジネスを総合的に支援します。

We comprehensively support you on diversified businesses.

私たちの事業は、最先端の医療や科学の発展を支える様々な精密 機器の製造を担う製造部門と、新製品の開発を支援するサービス 部門とで構成されています。いずれも専門性が高い分野であるとと もに、私たちを取巻く環境は常に変化しています。その要因になる のは、社会動向やお客様のニーズ、自然環境への配慮など様々で す。これらの要請に対し、最も優れたソリューションをご提案す ることで、お客様のビジネスを支援しています。また今後は、業務の 垣根を越えて新たなビジネスチャンスを開拓し、事業を大きく強く 発展させていきます。

that is responsible for manufacturing of precision equipment and service department that supports developing new products. The specialty of both fields is for factors of these changes, there are various factors such as social trend, customer needs and consideration to natural environment etc. We support customer by offering the best solution in order to meet customer needs. We will explore new business opportunities beyond the boundary for the future. Also, we will develop and reinforce our business.



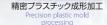


回折格子·光学系素子部品加工



医用ノズル・微細加工







バイオ関連装置

日立ハイテク マニファクチャ&サービス









医用ユニット・バイオユニット組立



プリント回路板実装設計·製造





精密部品製造(精密板金)





設計業務支援サービス







ロジスティクスサービス

Manufacture — Processing –

伝承される技能と新たな発想で、 製造技術の可能性を広げる。

Expand the capability of the manufacturing technology on traditional expertise and fresh ideas.

ハイテク技術による再現性と、高度な技能を切り離して、信頼される モノづくりを語ることはできません。当社では、均質で効率の良い モノづくりに向け、様々な設備を導入し自動化に取り組んでいます。 また、設備や機械では置き換えることができない高スキル分野にお いては、技能訓練と伝承を重点に取り組むことによりモノづくりの SQDCを高めています。さらに、モノづくりのプロとして、これまで ※ 培ってきた知識と技能を応用し、新しい技術力の提案に積極的に 取り組んでいきます。

※ SQDC(サービス・品質・納期・価格)

It is not possible to describe the manufacturing, which can be replied on by separating the reproducibility depending on the high technology or the ability supported by skill. Our company has introduced various equipment for automation, aiming at the uniform highly effective manufacturing. It has been incorporated in the high skilled field, which cannot be substituted by the equipment or machine, by focusing on technical training or handing down the skill, to upgrade the SQDC* of the manufacturing. Moreover, as manufacturing experts, we will continuously incorporate the suggestions of new technical capabilities, by using the knowledge and technique gained till now.

* SQDC: Service, Quality, Delivery, Cost



回折格子・光学系素子部品加工

Diffraction grating/Optical element part processing

回折格子の製作と光学系素子部品の加工には、高度な研磨技術が欠かせません。高い精度と微妙な感覚が不可欠な光学素子の研磨は、熟練工が長年引き継がれてきた技能で丁寧に仕上げています。回折格子の製作には、独自の超精密工作機械を使用。現在は、1ミリメートルの幅の中に最高で10,000本の格子溝を形成することができます。

Advanced polishing technique is essential in diffraction grating manufacturing and optical element parts processing. Since the fine sense is necessary to polish optical element parts, they are polished manually on knowledge and skills gained till now by skilled workers with care. To manufacture the diffraction grating, a unique precision machine tool is used. Today, the machine tool engraves up to 10,000 parallel grooves within 1 mm in width.





医用ノズル・微細加工

Medical nozzle/Microfabrication

一本のノズルには、数々の高度な加工技術が隠されています。例えば、直径が0.3ミリメートルに満たないパイプの内側を磨き上げる鏡面加工などです。また、血液や試薬が正しく分注されるように、ノズルには液面の検知機能が組み込まれています。このような技術の結集が、最先端の医療分野の発展を促す正確な分析を支えています。



One nozzle involves various advanced processing technologies. One of its major technologies is mirror finishing that polishes up the inside of pipe with diameter of less than 0.3 mm. In the nozzle, liquid surface detector is mounted for accurate pipetting of blood and reagent. These techniques support accurate analysis to promote the leading-edge of medical development and scientific development.

技能伝承への取り組み

ベテラン社員に蓄積された高度なノウハウを、スムーズに次の世代を担う若手に伝えるために、「人から入へ」と「人から設備へ」をテーマに、技能伝承に取り組んでいます。「人から入へ」は、技能のポイントを正確に伝え更なるスキルアップのために、「人から設備へ」は、ノウハウを定型化して設備化を図るために。技能そのものと、技能と技術の融合による進化を、様々な角度から取り組んでいます。

Handing down the skills

We devote ourselves to handing down of advanced technical know-how accumulated by experienced employees to younger generation based on the theme of "person to person" and "person to equipment". "Person to person" is for further upskilling by handing down the skill point correctly. At the same time, "person to equipment" is for facilitating the spread of equipment by applying the stylized know-how. We are working on evolution by skill itself and uniting of skill and technology from various viewpoints.

精密プラスチック成形加工

Precision plastic mold processing





医療の現場では、乳児や患者さんへの負担を軽減するために、採血量をできるだけ減らしたいと言う要望が増えています。それに応えるために、私たちは生化学分析装置に搭載する反応セルの小型化に取り組んでいます。質の高いセルをつくるために、まずCADとCAEを組み合わせたシステムを利用し、材料となるプラスチックの流動解析や強度解析を行いながらセル成形をシミュレーションします。そのデータをもとに、金型を決定。その後、試作により性能を確認します。これら一連の作業は、広範囲な知識と高度な技術が必要な精密プラスチック成形技術と呼ばれています。

Needs have been increasing that asking collecting less blood on the site of the medical front in order to reduce burdens on babies and patients. We are working on downsizing the cells that are installed into clinical automatic analyzer to meet their request. To create high-quality cell, cell formation is simulated by using the system with combination of CAD and CAE to perform flow analysis and intensity analysis on material plastic. Based on that data, shape of mold and material is chosen. After that, the performance is verified on the trial. These processes are called "precise plastic processing" that needs wide knowledge and advanced technology.

反応セルの進化

反応セルは、お客様のニーズに対応しながら、サイズや素材が進化しています。約30年前はセルをガラスでつくっていましたが、セルのコストダウンを実現したいというお客様からの要請で、現在ではプラスチック製に切り替わりました。品質が均一なプラスチックセルの開発を成功させたことで、臨床検査のスピードアップや検体の少量化に貢献しています。



Evolution of Reaction Cell

Reaction cell has been changing on sizes and materials while meeting customer needs. Materials used to be made of glass about 30 years ago, however, plastic is mostly used these days. The reason for this change of the material was the customer needs for cost reduction on reaction cells. The success of developing plastic cells with the same quality has realized speed-up clinical assays and reducing amount of samples.

71 HMS HMS L8

Manufacture — Assembly—

少量多品種の生産効率を高め、人、社会、未来に貢献する。

Contribution to humanity, society, and the future with improving efficiency for the low volume and high diversity production.

製造組立部門では、日立ハイテクの生化学自動分析装置、免疫分析装置などの医用製品とDNA、バイオ関連の製品のユニット単位での組み立ておよび半導体関連装置の製造を行っています。また、少量多品種の製造に迅速に対応できる取り組みを行い、お客様に満足いただけるように全力を尽くしています。モノづくりを通じ、医療とバイオ分析の未来に貢献し、人々の健康と豊かな暮らしを支えていきたいと考えています。

Our manufacturing assembly department assembles various Hitachi High-Tech products, including automatic clinical analyzers, immunological analyzers, DNA and biotechnology-related products, all on a unit-by-unit basis. Also the department manufactures semiconductor-related equipment. We are making all-out efforts to satisfy customer needs by realizing a swift high-mix low volume production. We would like to contribute to the future of medical service and bioanalysis, and support people's health and an affluent life through manufacturing.



精密ユニット・医用消耗品

Precision unit/Medical consumable



装置のライフサイクルに合わせて、交換可能 な精密ユニットと医用消耗品を提供しています。また、装置のメンテナンスや分析に必要 な洗浄液や校正液などの消耗品をタイム リーに供給しています。

We provide replaceable precision units and medical consumables according to their product life cycle. We realize timely supply of medical consumables such as rinse solution and calibration solution required for product maintenance and analysis.

ハーネス製造

Harness production



電線を必要な長さに切り、はんだ付けをする などの加工から組み立てまでを一貫して行っています。多種多様なハーネスの信頼性を 向上させるために、材料の管理と工程全体の 改善に日々取り組んでいます。

We handle the whole process from preparation such as wire cutting in necessary length or soldering, to their assembly. In order to improve reliability of various harness, we are working to improve the material conservation and whole process everyday.

免疫測定セル製造

Measuring Cell for imunoassay system



出器として使用されています。現在、世界中で稼動している多く の免疫分析装置の定期交換部品として安定供給維持と高品質の ものづくりに努めています。

The immunoassay analyzers perform qualitative and quantitative measurement of substances such as cancer markers that can be present in blood in very small amounts, with highly sensitive detection of luminescence emitted from the substances through electrochemical reaction. Measuring cells are used in these immunoassay analyzers to detect the luminescence. As the manufacturer of this important component, which is also a periodic-replacement part for the immunoassay analyzers used over the world, our efforts are dedicated to maintain its high quality and stable supply.

独自の動態管理システムの導入でSQDCを改善

動態管理システムとは、流通に革命を起こしたPOSシステムをヒントに、自社開発したPOP(Point of Production)と呼ばれるシステムです。各作業者が作業開始と終了時に、タッチパネルを押して作業時間を記録します。ネットワーク上で作業状況が確認できるので、進捗の把握や納期の管理が容易になりました。また、作業時間を分析することで、工程の改善や不良対策が簡便になり、製品のSQDC(サービス・品質・納期・価格)向上に貢献しています。

Improvement of SQDC by introduction of the unique dynamic control system

Dynamic control system called POP (Point of Production) is a self-developed management system based on POS system that has revolutionized a distribution. Working hours are recorded by each worker through the touch panel at start/finish of working. You can check the working status on the Internet, progress and delivery can be controlled easily. By analyzing the work hours, process and defective measure can be improved. Therefore, product SQDC (service, quality, delivery, cost) has been upgraded.

医用ユニット・バイオユニット組立

Medical unit/Bio unit assembly



各種製品の品質と安全性を確保するために、各国の法規制が強化されています。そのため、医用ユニット・バイオユニットの 組立は、試験に合格した設備と訓練された技能者により、定められた作業手順に 従い、図面に忠実に製品をつくり上げる

ことで、規格基準を満たす品質と安全性を確保しています。また、治工具を最大限に利用して、作業の標準化と効率化を図るなど、日々改善に努めています。

Regulations in each country have been strengthened to ensure production quality and safety. Therefore, Medical unit/Bio unit are assembled on the accepted equipment and by trained skill personnel. The quality and safety that meet the regulation standard have been ensured by following the specified work procedure and creating the products faithfully according to the drawing. By using jigs and tools, we strive to promote the work standardization and efficiency.

プリント回路板実装設計・製造

Printed circuit board assembly design and production

プリント回路板と呼ばれる集積回路は、様々な精密機器に組み込まれ、装置の制御・計測システムを管理するという大切な役割を担っています。EDA、回路解析、回路CADを駆使し、装置に欠かせないプリント回路板の実装設計から製造までの工程を請負っています。

An integrated circuit, called "Printed circuit board" is built into various precision instruments and has an important role of control and mea-

surement device. We handle whole process from designing to manufacturing of essential print circuit board which is essential to instruments by making full use of EDA, circuit analysis and circuit CAD.

多技能化で効率アップ

病院や研究施設などで使用されている精密機器には、私たちが製造している多くの部品やユニットが組み込まれています。生産現場では、少量で多品種の製造を効率良く実現させるなど、柔軟に対応できる生産体制が求められています。そこで私たちは、モノづくりのプロ集団としてチームワークによる多技能化を推進しています。様々な技能を取得することにより、品質と納期を確保するとともに、生産性を向上させています。

Efficiency increase with various skills

A lot of parts and unit we manufactured are built into the precision devices used at hospitals or research establishments. At production site, production system has been asked to realize the effective multiproduct production in small amount. We are promoting multi-skill with teamwork as professional group of manufactures. Also, we are improving productivity on the various skills while ensuring quality and delivery.





精密部品製造(精密板金)

Precision part production (precision sheet metal processing)

(株)日立ハイテクの製造パートナーとして、板金、塗装、めっき、組立、量産、試作のすべてに対応しています。

As a manufacturing partner of Hitachi High-Tech Corporation, we provide a variety of manufacturing operations, including sheet metal processing, painting, plating, assembly, prototyping, and mass production.

半導体関連評価装置製造

Production of semi-conductor-related process control systems

半導体関連事業では、 ϕ 300mm半導体工場でウェーハを搬送する装置であるミニエンバイロメント(局所クリーン化)ウェーハ搬送装置の製造を行っています。長年にわたる真空搬送の実績と数々のユニットを製造してきた経験により、新たな開発に積極的に取り組み、世界の半導体産業へ貢献しています。







In the semiconductor-related business, we manufacture the minienvironment (meaning a miniature clean space) unit that is used for transferring wafers in semiconductor fabrication plants for 300-mm diameter wafers. Based on our lengthy experience of manufacturing a large number of units for wafer transfer under vacuum conditions, we are actively working on new development that will contribute to the progress of the overall semiconductor industry.



customer needs as well as ensuring reliability.

Service

full-range of needs.

設計業務支援サービス Design business support service

技術情報を伝達する取扱説明書と保守用マニュアル、コミュニケーションを活発にするパンフレット類の編集・印刷を行っています。また、計測機器の校正、計測器・治工具の精度維持管理および購入部品の受入れ検査を行い、モノづくりをサポートしています。

We offer editing and printing service of instruction manual, service manual those transmit technical information and various brochures those activate communication. We also support manufacturer through calibration of measurement instruments, accuracy control of measurement instruments and jigs and tools, and receiving inspection of purchased parts.

ソフトウェア製作

先見性と創造力で、お客様の

様々な二一ズをキャッチする。

Vision and creativity will catch customer's

日立ハイテクの製品開発を支援する、多彩なサービスを提供しています。常に未来を見つめ、チャンスを模索し、お客様の満足と信頼の

確保を最優先すべき課題として取り組んでいます。

We provide a wide range of services to support Hitachi High-Tech Coproduct development. With an eye to the future, we focus our efforts of

Software Design/Programming

高精度・高信頼性を要求される精密機器のソフトウェアを製作。ユーザーの目線に立ち、操作性の良いプログラムづくりを進めています。

We produce software for precision equipment that requires high accuracy and reliability. We are consistently producing user-friendly programs from customer's point of view.

ロジスティクスサービス

Logistics service

世界各国の調達先から、多くの部品がここに 到着します。自動倉庫や無人搬送車を導入 し、タイムリーな供給を実現しています。

A wide variety of parts arrive at us from all over the world. Automated warehousing and guided vehicle have been introduced to realize timely delivery.





電磁環境問題に対応する EMC試験

EMC試験設備(電波暗室)では、装置が電磁波の影響で誤作動を起こさないか、また、影響を与えないかを、国際基準に基づいて検証しています。電波吸収体に覆われた電波暗室は、まるで巨大な芸術作品のようです。



EMC testing corresponding electromagnetic environment issue

In the EMC testing facility (anechoic chamber), we verify that the instrument is free from malfunction due to electromagnetic wave and that the instrument has no impact on according to the international standard. The anechoic chamber covered with radio wave absorbers is as close as the spectacular art work.

11 | HMS

すべては、お客様への価値提供のために。 世界で信頼される、高いレベルでの品質の確保をめざしています。

All for offering value to our customer.

We secure quality that is highly appreciated in the world.

世界中の人々の間で、役に立っている日立ハイテク製品。世界で信頼されるモノづくりをめざす私たちは、お客様から求められる製品を供給する製造プロセスをつくるために、国際規格に則ったモノづくりを推進しています。当社の品質方針に従い、PDCA(計画/Plan、実行/Do、点検/Check、処置/Actの略)サイクルを回して、顧客満足度の向上を目的とした継続的な改善に取り組んでいます。また、PQC活動を通じて、製造段階での品質のつくり込みを進めています。さらに、SAPR/3*1、SharePoint*2、PLMなど、グローバルスタンダードなITシステムを駆使し、お客様にとっての価値を高めています。

Products of Hitachi High-Tech Corporation are used all over the world. In order to become a manufacturer trusted by the world and that provides products that satisfy customers, we are promoting to establish manufacturing processes compliant with international standards. In accordance with our quality policy, we put PDCA (Plan-Do-Check-Act) cycle into practice and effort into continuous improvement aiming customer satisfaction. Through the PQC activity, our products are manufactured ensuring quality point by point. Moreover, by taking advantage of global standard IT system such as SAP R/3*1, SharePoint*2, and PLM worthiness to the customer will be increased.

ITシステムで、最先端のモノづくりを。

Cutting-edge manufacturing by taking advantage of IT system.

CAD, CAM, CAE

設計者が作成した3次元CADデータを利用し、CAMによる製造の自動化を実現しています。 CAEによる試作のシミュレーションで製品品質の向上を図っています。

CAD, CAM, and CAE

Making use of three-dimensional CAD data, we have realized automated manufacturing by CAM. We have been trying to increase product quality by simulating a prototype by CAE.

組立シミュレーション

組立ライン構築時に、組立手順と方法をシミュレーションし、品質と効率の向上に努めています。

Assembling simulation

We have been trying to increase quality and efficiency by simulating assembling procedure and method at establishing an assembly line.

SCM

インターネットを通じて、協力会社と生産計画を共有し、リードタイムの短縮に取り組んでいます。

Supply Chain Management

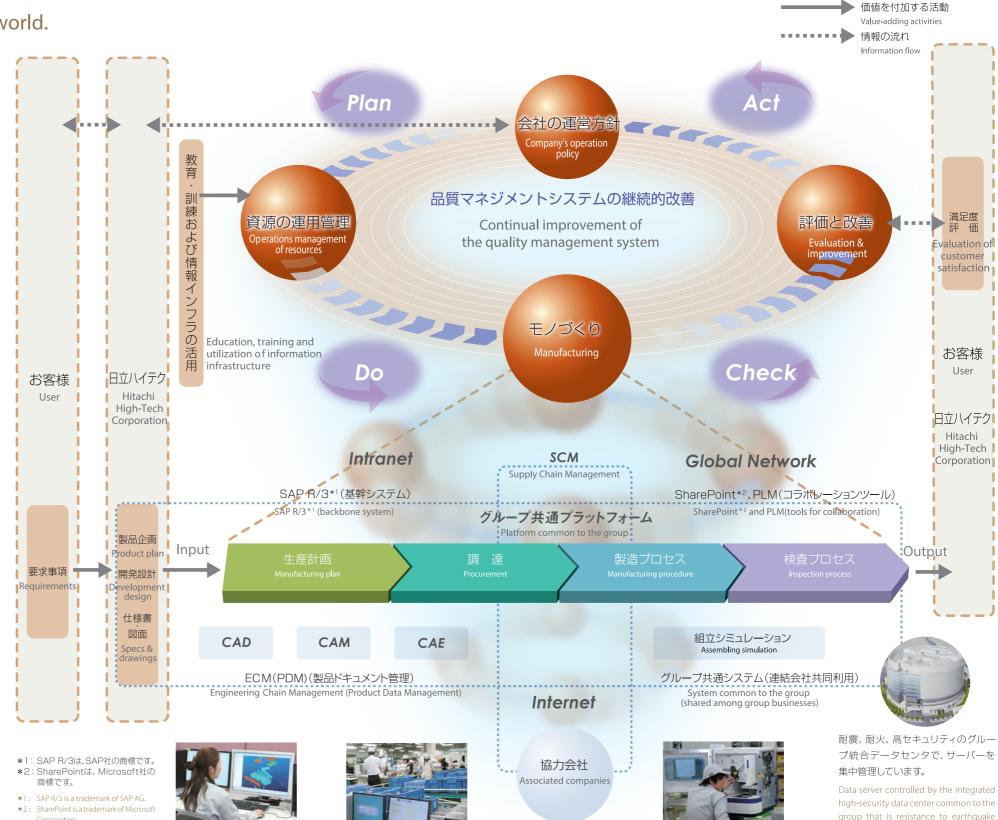
We have been trying to cutdown the lead-time by sharing production plan with associate companies through the Internet.

PLM

製品の開発・設計、生産、出荷、サポートサービスに関わる技術情報を、一元管理しています。

Product Lifecycle Management

We have been employing uniform management of technical information related to development, design, manufacturing, shipment, and support service.



HMS 14

vironment

次の世代に、恵み豊かな自然環境を残すために私たちができること。

What we can do to hand down rich natural environment to the future generation.

日立ハイテクグループでは、設計の段階から環境への配慮を行うなど、地球環境の保護の実現に役立つ様々な活動に挑戦しています。私たちはグループ会社として、製造設備を整える際には、省エネルギーで地球環境に配慮した装置を積極的に導入するなど、地球環境に対して、多方面からの取り組みを実践しています。これからも、日立独自の環境適合製品の製造強化を指針に、社会に貢献する企業として、小さなことも見逃さない厳しい目で環境活動に臨んでいきます。

The Hitachi High-Tech group has adopted environment-conscious designs and challenged various activities towards the protection of the environment. We, as a group company, have so far implemented comprehensive approaches for the sake of the global environment, such as employing energy-saving and environment-friendly manufacturing facilities. According to a guideline that encourages manufacturing Hitachi's unique environment-compliant products, we as a corporation that makes a contribution to society, will continue with environmental practice by giving a hard look at environment.



地域社会の一員として、できることからひとつずつ。 快適な暮らしを応援します。

As a member of local community, take it a step at a time. We support your well-being.

地球環境を守るために、まず、身近な自然環境の改善から始めました。連合茨城常陸那珂地区協が主催する阿字ヶ浦海岸の清掃への協力や、茨城県石岡市の日立ハイテクやさとの森の植林活動への参加など、地域を基点に活動の幅を広げています。今後も、地域社会の一員としての活動をより一層充実させることで、更なる環境活動を促進していきます。

To protect the global environment, we have started from improvement of immediate natural environment. We expand the range of activities from cooperation to cleaning of Ajigaura seashore hosted by Hitachinaka branch of Rengo Ibaraki to participating tree-planting program of Hitachi High-Tech Yasato Forest in Ishioka City, Ibaraki Prefecture. As a member of local community, we will encourage further environmental activities and enrich the program.





製品のライフサイクルに合わせた環境への対策

Environmental measure in view of the life cycle of products



製品のライフサイクルに合わせた環境への取り組みを、グループ全体で実践しています。小さな取り組みが集まると大きな力になると考え、私たちは製品の製造段階での細かな作業にも細心の注意を払っています。また、近年は、RoHS (ローズ) 指令への対応に向け様々な活動を始めました。例えば、ネジー本をはじめ、製造で使用する接着剤や筆記用具などの副資材にいたるまで、RoHS対応されたものを使用するように、仕組みをつくっています。さらに、部品に有害化学物質を意図的に使用していないことを保証した不含有保証書をメーカーから提供いただき、使用する部品の管理を強化しています。このような環境を守る法律への対応以外にも、製造時に廃棄される材料の減量化など、地球環境のためにできることを提案していきたいと考えています。「良い製品づくりが、良い環境づくり」につながるように、意識を高めていきます。

The whole Hitachi group has been trying to tackle with environmental issues in view of the life cycle of products. We believe "Mountains are made from grains of sand" so that we pay close attention to a little thing through manufacturing processes. In these days, we have started to make various activities to respond to RoHS. We have been creating a scheme that encourages RoHS-compliant products used for manufacturing processes such as a screw or adhesive agent and for routine work processes such as stationary products. We have strengthened a control of parts we are using. We ask suppliers for a guarantee form that assures the supplied parts are free from toxic materials and they do not use toxic material intentionally. Further to compliance with laws and regulations, we proactively propose what we can do for global environment including reduction of waste material those generated through our manufacturing processes. We believe that "good product making leads to good environment" and try to enhance awareness of environment continuously.

RoHS (ローズ) 指令とは

RoHSとは、"Restriction on Hazardous Substances"の略で、「ローズ」と呼ばれる電気・電子機器に含まれる環境負荷物質(カドミウム、鉛、六価クロム、水銀、ポリ臭素化ビフェニル、ポリ臭素化ジフェニルエーテル)の使用を制限する規制です。RoHSは、2003年にヨーロッパ連合加盟国15カ国で採決され、2006年7月以降にEU圏内で発売される製品について、環境負荷物質の使用が全面的に禁止されました。日本の各企業でもRoHS指令に対応する動きが開始されています。

What is RoH

RoHS is an abbreviation for "Restriction on Hazardous Substances." RoHS restricts environmentally-unfriendly material included in electrical machinery and apparatus such as cadmium, lead, hexavalent chrome, mercury, polybrominated biphenyos, and polybrominated diphenyl ether. RoHS was adopted in 2003 by 15 EU member nations and the use of environmentally toxic material to products marketed within the European Union was totally prohibited. In Japan, there is a move of firms to respond to RoHS.

15 I HMS HMS 16

Tumon Resources

人の成長が、企業の成長へ。 一人ひとりが、会社の財産です。

Human growth is corporate growth. Each and every person is company's treasure.

私たちにとって、最も重要な会社の財産は「人」です。一人ひとりが、欠かすことのできない 力を身に付けた人財へと育つように、総合的な人材育成を行っています。その範囲は、専門 性を追求するための育成プログラムから、幅広い社会的な常識を身に付けるためのものなど 様々です。人間性豊かで優れた創造力を持ち、仕事にやりがいを感じ、より高いフィールドで 活躍できるように、ひとりずつの異なる夢や目標の実現を支援するための多くの機会を用意 しています。





e-learningでの学習や外部研修機関への 参加など、様々な教育プログラムを用意し、 個々人の自己実現をサポートしています。





Company Data

株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス

〒312-0033 茨城県ひたちなか市市毛1040番地

設 立

2004年7月1日

資本金 -

2億3千万円

株主構成

株式会社 日立ハイテク (100%)

売上高·

349億円 (2021年度実績)

1,658名(2022年3月現在 就業人員)

製造関連

●回折格子·光学系素子部品加工

●医用ノズル・微細加工

●精密プラスチック成形加工

●医用ユニット・バイオユニット組立

●プリント回路板実装設計・製造 ●精密ユニット・医用消耗品

●八一ネス製造

●半導体関連評価装置製造

●精密板金

●液晶・ハードディスクの検査装置及び産業用設備製造

●公共交通機関関連検査装置製造

●エッチング装置製造

サービス関連

●設計業務支援サービス

●ソフトウェア製作

●ロジスティクスサービス

Corporate Name

Hitachi High-Tech Manufacturing & Service Corporation

1040 Ichige, Hitachinaka, Ibaraki, 312-0033, Japan

July 1, 2004

Capital

230 mi**ll**ion yen Shareholder composition

Hitachi High-Tech Corporation (100%)

Revenues

34,900 million yen (result of 2021)

Number of employees

1,658 (as of March 2022)

Business overview

Manufacture

- •Diffraction grating/Optical element part processing
- •Medical nozzle/Microfabrication
- Precision plastic mold processing
- Medical unit/Bio unit assembly
- Printed circuit board assembly design and production
- Precision unit/Medical consumable
- Harness production
- Production of semi-conductor-related process control systems
- Precision sheet metals
- Production of inspection equipment for liquid crystals & hard disks, and industrial facilities
- •Production of inspection equipment related to public transportation
- Production of etching systems

- Design business support service
- Software Design/Programming
- Logistics service

Hitachi High-Tech Manufacturing & Service





①第一事業所 ((株)日立ハイテク 那珂地区 那珂サイト内)



②③第二·第三事業所



④第四事業所



第六事業所







((株)日立ハイテク 笠戸地区内)



((株)日立ハイテク 那珂地区 マリンサイト内)



((株)日立ハイテクソリューションズ埼玉事業所内)

HMS | 18

((株)日立ハイテクソリューションズ水戸事業所内) (株) 日立製作所 G1TOWER 日立システム^{至日立} JR 勝田駅 プラザ勝田