

こんなお悩みありませんか？

品質管理・不良解析

材料分析・特性評価



規制物質対応
リサイクル材評価

「日立ハイテックグループ」の
受託分析サービスにお任せください！

ここが違う

メーカ×商社の
ワンストップ対応



計測・試験・分析の総合的な
ワンストップサービス

メーカ専門技術者
による対応



分析装置メーカならではの
自社装置の特性を知り尽くし
た分析者が測定

最新の規制／規格
に対応



自動車・電子機器・医薬品・
食品・建材・再生資源など
幅広い分野に対応

分光分析による黄色度や光沢の評価



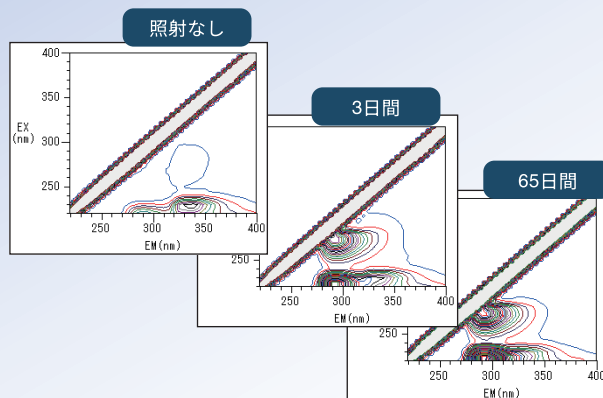
プラスチックは、種類、添加剤の種類、使用環境、熱や光などの因子が複合的に作用し劣化します。分光光度計ではプラスチックの黄色度や光沢の評価、分光蛍光光度計では試料表面の蛍光情報として三次元蛍光スペクトル(蛍光指紋)を測定することができます。



UH4150
分光光度計



F-7100
分光蛍光光度計

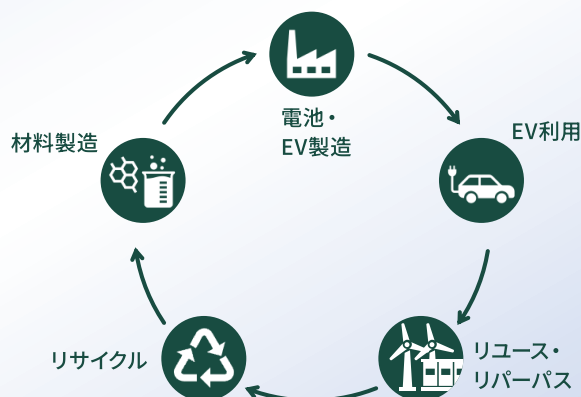


【測定例】紫外線照射による
ポリエチレンの三次元蛍光スペクトルの変化

リチウムイオン二次電池の評価解析



リチウムイオン二次電池の電極、セパレータ、電解液など複数の構成材料の、材料開発・品質管理・故障解析が対応できます。リサイクル等のライフサイクル全体で目的に合わせた分析・評価が可能です。



蛍光X線分析装置
EA1400



X線異物解析装置
EA8000シリーズ

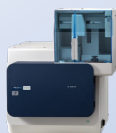


高分解能ICP発光分光分析装置
PS3500DD II

含有化学物質の分析



材料/製品には、規制化学物質が高濃度で含有されていたり、現在では使用禁止の化学物質が含まれていたりする可能性があり、各工程で化学物質を管理する必要があります。各種分析法により、RoHS、REACH、改正TSCA (PIP3:1)等の各種環境規制物質の分析に対応可能です。



加熱脱離質量分析計
HM1000A



高速液体クロマトグラフ
Chromaster® PLUS

■ お見積・ご依頼に関するお問い合わせ

株式会社日立ハイテク テストエンジニアリング部
E-Mail: hht-mitsumori.aj@hitachi-hightech.com
TEL: 080-8420-3572

■ 分析詳細に関するお問い合わせ

株式会社日立ハイテクアナリシス 受託分析担当
E-Mail: han-service.rohs-ana.fy@hitachi-hightech.com
☎ 0120-513-522



※ Chromaster は株式会社日立ハイテクの日本及びその他の国における登録商標です。
※ フリーコールスーパーのロゴはソフトバンク株式会社の日本における登録商標です。