

日立電子顕微鏡  
ソリューション製品紹介

## 米国アライド社製 マルチプレップシステムのご紹介



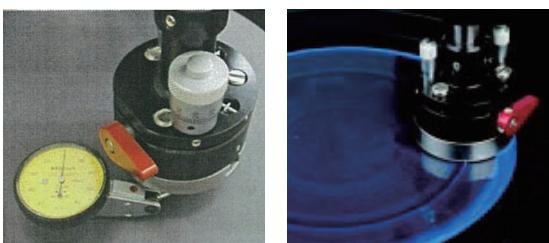
超精密研磨装置 マルチプレップシステム

| 研磨量のコントロールや研磨面の平坦度維持など  
| 高精度での研磨加工が期待できます。

SEM/TEMなどで試料観察するための研磨加工に対して、再現性のある試料作製が可能です。

### 角度調整と平行研磨

マイクロメータヘッドは、最大5度、0.02度の精度で微妙な角度の調整が可能です。高精度傾斜研磨のほか、ブランテンと試料との平行度を校正することで平行研磨が行えます。



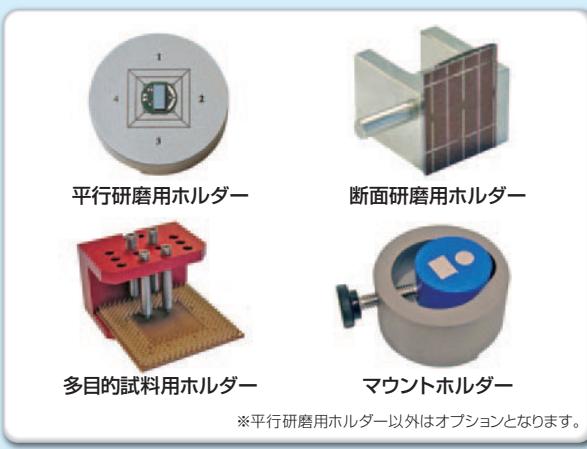
### 研磨量管理

デジタルインジケーターを使い、リアルタイムに試料表面からの研磨量を1μm単位で確認することができます。また、研磨量の設定も1μm単位で可能です。



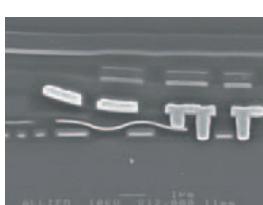
### 包埋処理レス

さまざまな形状の試料を、樹脂包埋せずに研磨装置に固定することができます。工具を使用せずに各種ホルダーの取り付け／取り外しが行えます。

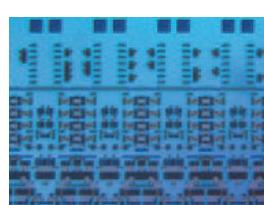


※平行研磨用ホルダー以外はオプションとなります。

### 研磨試料観察例



SEM IC断面観察例



DIC IC平行研磨観察例



TEM IC断面観察例

# 米国アライド社製 マルチプレッ普システムのご紹介

## [仕様]

名称	マルチプレッ普システム	
プラテンタイプ	8インチプラテンタイプ	12インチプラテンタイプ
電源仕様	AC115V, 3A, 50/60Hz	AC115V, 3A, 50/60Hz
外形寸法	幅381 × 奥行き660 × 高さ508 (mm)	幅560 × 奥行き660 × 高さ535 (mm)
質量	57kg	75kg
試料荷重設定	0～500g	
プラテン回転速度	10～350RPM (5RPM毎に可変)	
オプション	アライド社製研磨液供給装置の接続可能 緊急停止ボタンの組み込み可能	
標準納期	75日	

ご使用に際しては、給水排水設備が必要となります。

給水ホース外径1/4インチ(6.3mm) 排水ホース外径1-1/2インチ(40mm) ホースが、本体に接続されております。

## そのほか、お客様の用途にあわせてさまざまな装置をご案内いたします



M プレッ普

### M プレッ普 研磨装置

手動による研磨装置です。プラテンサイズに応じて8インチ、10インチ、12インチタイプがあります。デュアルタイプもご用意しております。



### X プレッ普

精密ミリング・ポリッシングシステムです。専用の切削・研磨治具を用いて、高精度な切削・研磨を可能とします。試料の局所的な研削加工に有効です。



メットプレッ普 3/PH-3 システム

### メットプレッ普 PHシステム

包埋試料研磨装置です。少量から大量の試料作製に適しております。プラテン・試料回転速度、試料加圧などの各種パラメーターについて、最大25ステップのプログラム設定が可能です。



### テックカット5

高速切断機です。試料送り速度や荷重を制御しつつ切断を行います。多様な試料固定治具をご用意し、様々な種類やサイズの試料の切断に対応できます。

## 注意

ご使用前に、取扱説明書・注意事項をご確認のうえ、正しくお使いください。

## お問い合わせ

詳細は弊社サービスエンジニアまでお問い合わせください。

### ◎ 株式会社 日立ハイテクフィールディング

電子顕微鏡部

〒105-6410

東京都港区虎ノ門一丁目17番1号 虎ノ門ヒルズ ビジネススター

<https://www.hitachi-hightech.com/hfd/>

### お客様サポートセンター

0120-203-813

日立ハイテク会員制サイト(エスアイナビ)  
<https://biz.hitachi-hightech.com/sinavi/>

(製造元) Allied High Tech Products, Inc.

2376 East Pacifica Place Rancho Dominguez, CA 90220 <http://www.alliedhightech.com/>

●本カタログに掲載の内容は、予告なく変更することがあります。

●本カタログに掲載の写真や図は標準仕様の場合です。装置の仕様や構成により異なります。

本カタログは2020年1月現在のものです。

[DS1502005Rev.02]