

HITACHI

会社案内

Company profile

HITACHI HIGH-TECH ANALYSIS



Welcome to the world of science!

株式会社 日立ハイテクアナリシス

見えないものを 「見る」「測る」「分析する」

私たちは目に見えない世界を、

科学の力で見つめています。

その先に広がるのは、

暮らしに欠かせないさまざまなものや、

世界の次なるメガトレンド。

日立ハイテクアナリシスの視点だから見えてくる

あたらしい世界がきっとある。

あなたは、どんな世界を見るだろう。

Welcome to the **world of science!**



About

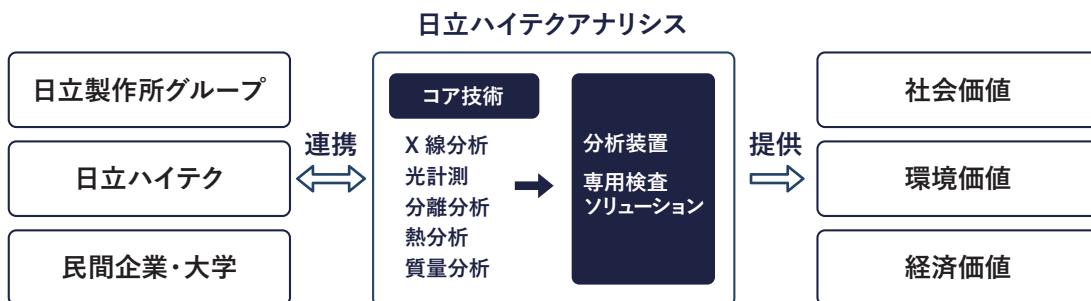


日立ハイテクアナリシスについて

もっと安全に。より快適に。 世界に役立つ新技術を。



日立ハイテクアナリシスは世界中のあらゆる企業や研究の発展を、
分析・計測の力で支えています。装置の開発から製造、販売、
サービスまで一気通貫で行っており、
数多くの世界初、日本初の独自の製品を開発。
世界中で活用されて、私たちの暮らしにいかされています。



＼暮らしのそばにある／ 日立ハイテクアナリシスのソリューション



スマートフォン(5G)

SOLUTION

内部を構成する最先端の微小・高性能な電子部品の開発、生産プロセスに当社の原子レベルの技術を応用。

対応装置：蛍光X線分析装置、蛍光X線膜厚計、分光光度計



自動車（リチウムイオン電池 / 燃料電池）

SOLUTION

電池への金属異物混入などを検出・分析し、性能や安全性を守る。

対応装置：X線異物解析装置、ICP発光分光分析装置



バイオ医薬品

SOLUTION

サンプル中に含まれる成分や特性分析により、バイオ医薬品の研究開発から品質管理までの様々な工程に貢献。

対応装置：HPLC、微生物迅速検査装置、熱分析装置



環境（安心・安全な衣食住）

SOLUTION

生産現場のスクリーニング検査や環境水、河川水等水中に含まれるごく微量な有害金属などを検査。

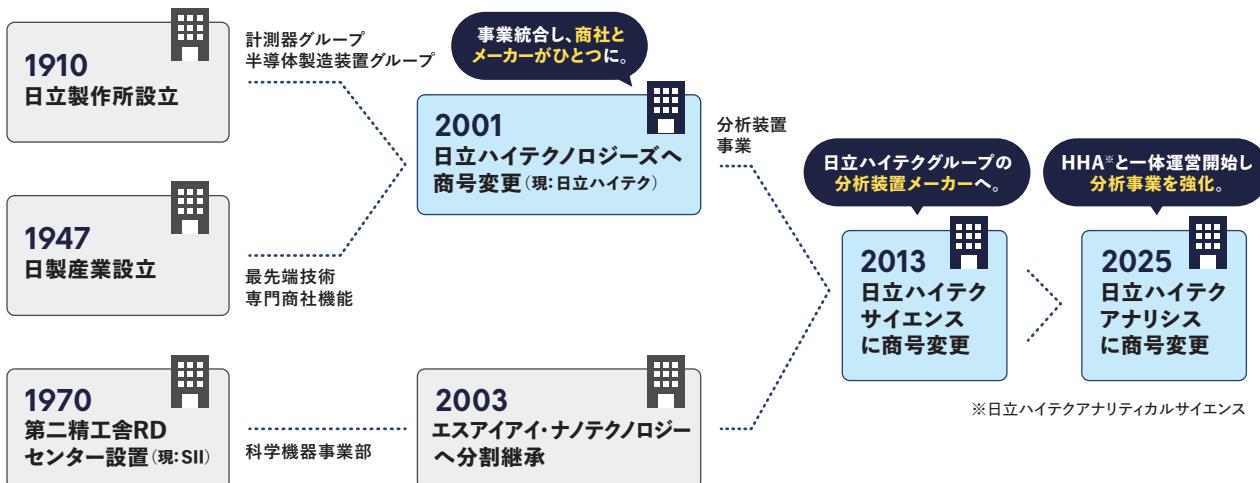
対応装置：ICP発光分光分析装置、原子吸光光度計、加熱脱離質量分析計

History



沿革

日立ハイテクアナリシスの歴史は長く、様々な技術や知見を継承し、現在の分析装置の専門メーカーとなりました。



Base



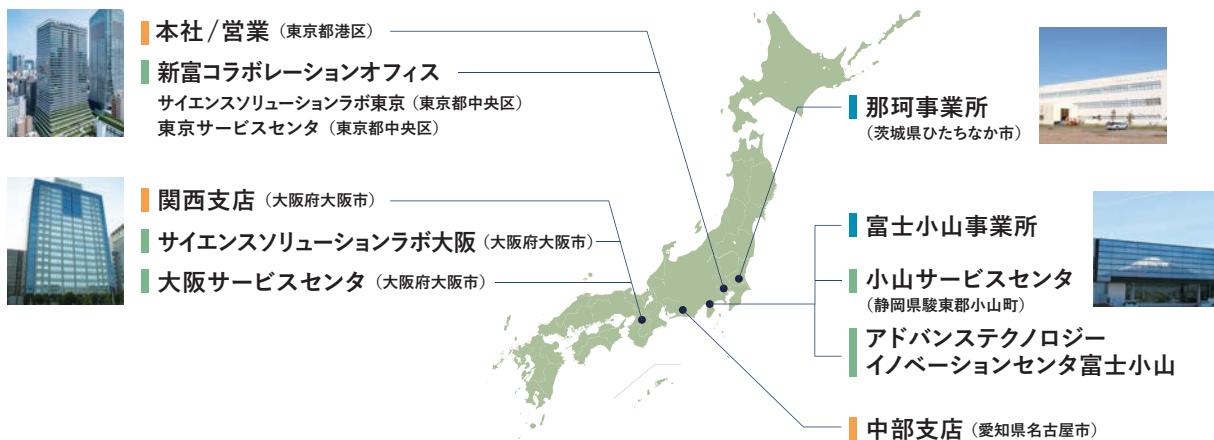
拠点

国内の各拠点で連携をはかり、お客様の様々なご要望にお応えしています。

さらに海外にも多くの関連拠点を有し、グローバル企業として世界にネットワークを広げています。

国内拠点一覧

■ 本社 / 営業 ■ 開発・製造 ■ デモ施設・サービス



海外拠点一覧

【日立ハイテクグループ関連】

Hitachi High-Tech America, Inc. (Westford, MA)
Hitachi High-Tech America, Inc. (Dallas, TX)
Hitachi High-Tech America, Inc. (Chatsworth, CA)
Hitachi High-Tech Scientific Solutions (Beijing) Co., Ltd.
Hitachi Instruments (Dalian) Co., Ltd.
Hitachi Instrument (Suzhou), Ltd.
Hitachi High-Tech Scientific Solutions Co., Ltd. (Hong Kong, China)
Hitachi High-Tech India Private Limited (Gurugram/Mumbai, India)

Hitachi High-Tech Analytical Science Ltd. (Abingdon, U.K.)
Hitachi High-Tech Analytical Science GmbH (Uedem, Germany)
Hitachi High-Tech Analytical Science GmbH (Kalkar, Germany)
Hitachi High-Tech Analytical Science GmbH (Singapore)
Hitachi High-Tech Analytical Science Finland Oy (Espoo, Finland)
Hitachi High-Tech Analytical Science Shanghai Co., Limited
(Minhang District, Shanghai)



本社

日立ハイテクアナリシスの主拠点として
国内外へビジネスを展開しています。
2020年に虎ノ門ヒルズ ビジネススターに移転しました。

所在地	東京都港区
主要業務	管理・営業
設置	2020年



サイエンスソリューションラボ(東京・大阪)

日立ハイテクアナリシスの各種装置が設置されており、実際の測定を行っています。
お客様に向けた測定デモンストレーションやサンプルの依頼測定に加え、アプリケーション開発も行っています。



所在地	東京都中央区
主要業務	アプリケーション開発
設置	2005年



所在地	大阪府大阪市
主要業務	アプリケーション開発
設置	2013年

標準物質試験所(東京・静岡)

自社製標準物質(めっき膜厚分析用金属標準、蛍光X線分析用樹脂標準)の
特性値試験を行っています。試験所の能力認定には
国際規格(ISO/IEC17025)があり、当試験所はこの規格認定を取得しています。

所在地	東京都中央区、静岡県駿東郡小山町
主要業務	自社製標準物質の試験



国際規格 ISO/IEC17025 試験所認定証
※複製を防ぐ為、COPYでの掲載

富士小山事業所

富士小山事業所は、富士山頂のある町や金太郎生誕の地として知られる静岡県駿東郡小山町に位置します。熱分析装置や元素分析装置を中心とした開発・製造が行われており、事業所からは雄大な富士山を真正面に眺めることができます。

所在地	静岡県駿東郡小山町
設置	1973年
敷地面積	180,833 m ² (約 55,000 坪)
主要業務	開発設計・製造・品質保証・保守サービス



主な生産品



熱分析装置



ICP発光分光分析装置



蛍光X線分析装置



X線膜厚計



X線異物解析装置



フタル酸エステル類
スクリーニング検査装置



集束イオンビーム装置 (FIB-SEM)



集束イオンビーム装置 (FIB)



フォトマスククリペア装置



走査型プローブ顕微鏡



ナノ3D光干渉計測システム

那珂事業所

那珂事業所は、日立ハイテクグループ那珂地区の南サイトに位置します。主に分光 / 分離分析装置を開発・製造しており、集積された最先端技術を世界へ発信しています。

所在地	茨城県ひたちなか市
設置	2013年
敷地面積	4,602 m ² (約 1,394 坪)
主要業務	開発設計・製造・品質保証



主な生産品



HPLC



アミノ酸分析計



医療用HPLC



分光光度計



原子吸光光度計



微生物迅速検査装置

日立ハイテクサイエンスの森

富士小山事業所(静岡県)では、約44,000m²にもおよぶ樹林を「日立ハイテクサイエンスの森」と名づけて管理・運営しています。地域社会の一員として「自然との共生」をめざし、かつて人々の暮らしと共にあった里山として再生することを目標に、2015年から継続的に活動を実施しています。

主な取り組み

- 広大な緑地の維持・再生
- 人工林の自然林化
- 在来の野草が咲くスキ草地の再生
- 外来植物の駆除



日立ハイテク
サイエンスの森に
棲む生き物たち
(社員提供)

JHEP認証制度のAAAを取得

2020年12月7日、日立ハイテクサイエンスの森における自然再生活動が認められ、公益財団法人日本生態系協会によるJHEP認証制度の最高ランクAAAを取得しました。初めてJHEP認証を取得したのは2015年。研究開発施設として日本初の快挙でしたが、評価はAA+でした。その後、継続的な活動の結果、5年ごとに行われる更新認証でランクアップを果たしました。

JHEP認証制度とは、公益財団法人日本生態系協会が生物多様性の保全や回復に貢献する取り組みを定量的に評価・認証するものです。



Work Style



働き方・福利厚生

多様な人財がより効率的に成果を出せるよう、時間や場所にとらわれず柔軟な働き方が選択できる環境を整備しています。

働き方(制度)

休日・休暇

- 完全週休二日制(年間休日平均125日程度)
- 年次有給休暇24日(半年休、時間単位年休取得可)
- 出産休暇、育児休暇、介護休暇、家族・子の看護休暇
(男性社員・女性社員の利用実績あり)
- 慶弔休暇、リフレッシュ休暇、ボランティア休暇など
(その他各種休暇制度あり)

勤務形態

- フレックスタイム制度(コアタイムなし)
- 定時退勤日(水曜日)
- 育児・介護・妊娠中女性の通勤緩和・キャリア開発のための短時間勤務
- 治療・介護短日数勤務
- ワークライフスタイルに合わせた就業
(在宅勤務、サテライトオフィス勤務、スポットリモートワークなど)

福利厚生

- 確定拠出年金
- 財形貯蓄制度
- 住宅支援制度(寮・住宅手当(単身者・世帯))
- 仕事と育児・介護の両立支援
- 各種保養施設あり

Education



教育制度

入社時はもちろん、その後も段階的に各種研修をご用意しており、自分のキャリア形成に沿った知識を積むことができます。

■ 必修研修

■ 部門(推薦)研修

■ 選抜研修

※主な教育プログラムを簡略化して掲載しています。

※他に各種 e-ラーニングや日立アカデミーの講座などもあります。

グローバル教育	海外研修		語学研修		
専門教育	営業スキル研修	経営・マーケティング研修			新事業研修
	新入社員設計教育	特許研修			
	専門技術研修・基礎工学研修・分野別技術講座				
	ビジネススキル研修				
	職能研修				※経営幹部候補育成教育などの選抜研修もあります。
階層別教育	業務成果発表			戦略立案力強化研修	
	入社二年目研修			People Manager研修	事業変革力強化研修
	新入社員研修	中堅社員研修	主任研修	新任管理者研修	新任部長研修
職位目安	担当者(1-2年目)	担当者(3年目-)	主任相当職	課長相当職	部長相当職以上



Occupation



職種紹介

設計から保守サービスまで一気通貫で行なっています。

それぞれのプロフェッショナルが最先端の技術や知見を結集し、お客様の課題解決に尽力しています。

開発設計

お客様の課題を解決する手段を考え、その実現性を検討します。それを踏まえて製品仕様を定め、性能や使いやすさだけでなく、製造容易性・安全性・信頼性・保守性・環境配慮性などを考慮した設計と評価を行います。物理・化学・生物・機械・電気電子・情報などの出身者が活躍しています。

製造

世界最先端の製品を高品質・短納期・低コストでお客様に提供できるよう、高度な技能・技術を駆使し、世界最高レベルのものづくりに挑戦しています。主な生産拠点である那珂事業所と富士小山事業所で各製品に最適な生産方式で組立/調整作業を行っており、それに加えて、中国、米国にも生産拠点を持ち、グローバルなものづくりを展開しています。

品質保証

お客様が満足して使用いただける品質が確保されているかの確認・検証を行います。品質保証は企業の信用に関わる仕事です。製品の開発・製造・納入・保守を通して、不具合を作り込む可能性がないかを監視し、改善を行っています。製品の不具合を未然に防止し、お客様の満足度向上をめざしています。

アプリケーション開発

製品の活用範囲を拡大するために、新たなアプリケーション(応用)の開発を行います。測定対象に応じた前処理や測定技術を確立し、国内外での学会発表や論文執筆などで、自社製品の技術力を発信します。装置購入を検討しているお客様へのデモンストレーションや、ユーザーさまへのトレーニングも重要な仕事です。

営業

お客様のニーズにあった製品を提案するコンサルティング能力に加え、市場ニーズを分析し、自社製品の開発へつなげるなどマーケティング能力も求められる仕事です。会社全部門との協力の下、お客様との折衝の最前線に立ちます。また、グローバル展開をしているため、英語や中国語などの外国語能力も活かせる仕事です。

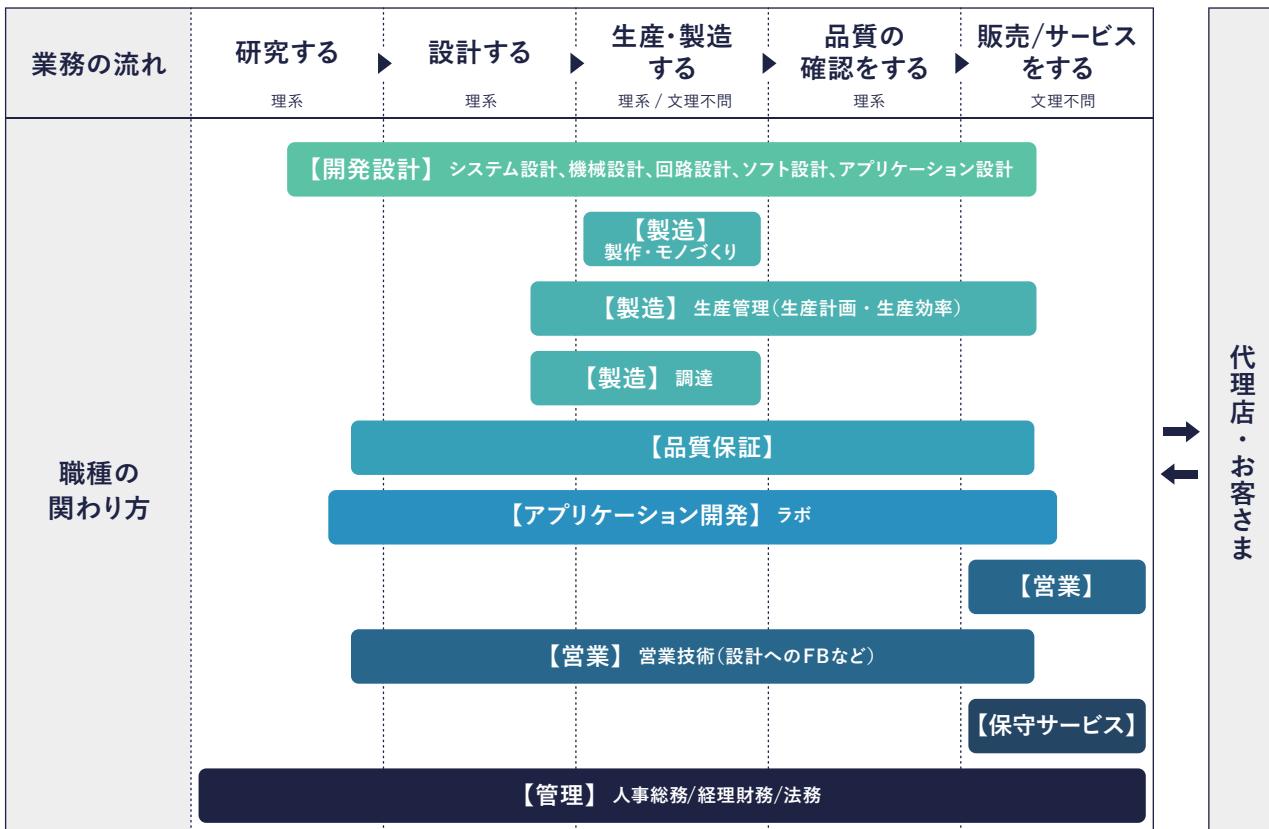
保守サービス

日立ハイテクアリシスが製造・販売した製品の納品・点検・修理・消耗品販売などを通じてお客様の装置を常に最適な状態に維持します。また、装置をより効果的にご使用いただくために、初心者から上級者まで幅広いニーズにお応えするユーザースクールも定期的に開催しています。

管理

人事総務/経理財務/法務

“お金の管理”や“人の管理”を行っています。社員が働きやすく効率的に仕事ができるようにサポートするのが、管理部門の役目で、人事・経理・財務・法務・知財・輸出入管理などの部門があります。法律の知識や正確さが求められることも多く、縁の下の力持ちとして会社を支える仕事です。



Interview



社員インタビュー

それぞれの分野で日々成長し活躍する、
日立ハイテクアナリシスの仲間をご紹介します。



坂田 Sakata

2016年入社
開発設計(システム設計)
出身:電気工学

日立ハイテクアナリシスの
ここが好き!

部門や担当しているプロダクト問わず、困っているときに当たり前に助け合うことができるところです。悩みに対して解決策を考えるなど、助言をもらえる環境にあります。

想像力を鍛え、 課題解決の道筋をつくる。

ICP発光分光分析装置の設計開発を担当しています。主に市場ニーズの動向やお客さまの課題に対し、既存製品のブラッシュアップや新製品の開発などを行うほか、新たな生産ラインの立ち上げにも携わっています。学生時代はものづくりに携わることができたら良いなと思っていた程度でしたが、今は設計が主体となった課題解決型のものづくりを目標としています。

現在の部署に異動した際、設計開発の進め方がわからず上司に相談をしました。そのときに想像力を持ち、業務の全体像をイメージすることを教わりました。イメージを膨らませることで目的を考え、改善点を捉えることができるのです。すると入社当初は発言ができなかった会議の場でも、頭の中で話の道筋を立ててイメージすることで、自分の意見を伝えられるようになりました。

① 1日のスケジュール

- | | |
|-------|-------------------------|
| 8:30 | 始業:デスクワーク・メールチェック |
| 9:00 | 開発ミーティング |
| 10:00 | 開発品の設計(CAD、協力会社とのWEB会議) |
| 12:00 | 昼休み |
| 13:00 | 試作品の評価・検証 |
| 16:00 | 評価ドキュメント作成 |
| 17:00 | 終業 |



装置の導入を さまざまな面からサポート。

金属中の元素を分析する固体発光分析装置を担当しています。金属・自動車メーカーなどのお客さまが装置の導入を検討される際、サンプルをお預かりして測定を行ったり、装置の操作方法をご説明したりして、導入をサポートします。また、分析データを取得し、装置をアピールするための拡販資料の作成も業務の一つです。

やりがいを感じるのは、装置の導入が決まったときです。受注の要因は様々ですが、自分の測定したデータが少しでも貢献できたと思うとうれしくなります。また、装置の操作方法を簡潔にまとめた簡易取り扱い説明書を作成した際、「これだけで操作できたよ」とお客さまから言っていただけたことも。お客さまの声を聞く機会が多いので、より次への意欲が湧いてきます。



南東 Nantou

2018年入社
アプリケーション開発(ラボ)
出身:生命システム科学

日立ハイテクアナリシスの
ここが好き!

皆さん親切で、様々な知見を持った先輩方がいらっしゃいます。困ったことがあれば気軽に相談できるため、多角的な考え方を身につけることができる環境です。

① 1日のスケジュール

- | | |
|-------|---------------------|
| 8:50 | 始業:メールの確認や測定準備など |
| 9:00 | お客さまからお預かりしたサンプルの測定 |
| 12:00 | 昼休み |
| 16:00 | 測定結果報告書の作成 |
| 17:30 | 終業 |





岡野 Okano

2020年入社
開発設計(機械設計)
出身:機械系

好きを仕事にして、学べる楽しさ。

熱分析装置の新製品開発において、メカ部品に関わる設計を担当しています。設計はチーム体制で先輩と協力しながら取り組めますし、入社後の研修で専門知識をしっかりと身につけることも。きちんと学びながら現場で実践することができる環境です。自分が携わった製品が完成し、手元に届いた時は、がんばってよかったと嬉しくなります。

昔からバイクが好きで、装置や機械部品を設計したいと考えていました。そんな想いから参加した1週間のインターンシップで、様々な業界で扱われている分析装置の魅力を知りました。実際に入社し、装置はお客様の課題解決に繋がると実感しています。今後はお客様にもっと喜んでいただけるような設計をすることが目標です。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

社員の方々が温厚で、新人の私もすぐに溶け込むことができ、心地良く働けています。日々フォローしてもらいながら挑戦できることに感謝しています。

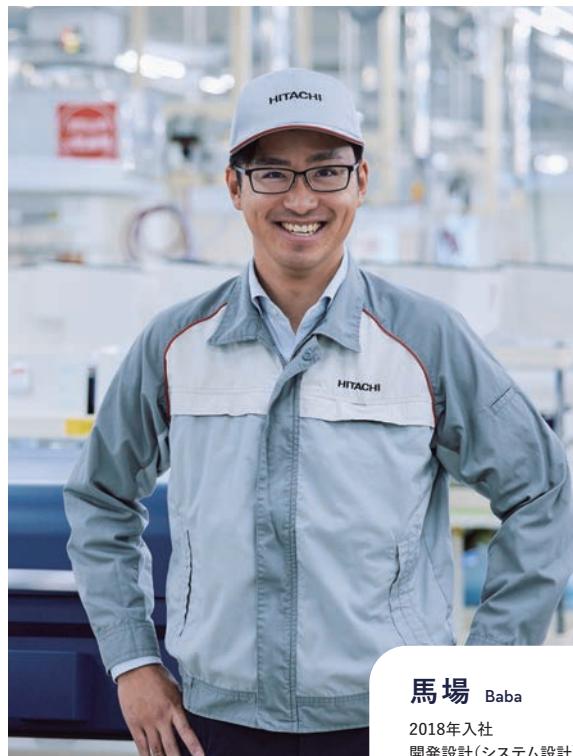
人々に長く愛される 装置を生み出したい。

新型分光光度計の開発においてプロジェクトリーダーを担当しており、基本設計・仕様決め・スケジュール管理などを行っています。今回初めてイチから開発に携わっているのでわからないことだらけですが、日々メンバーの方に助けてもらいつつ業務に励んでいます。

学生時代に分析装置に触れて、長く使われ、愛され続けている装置に魅力を感じ入社を決めました。永く愛される装置をつくるには、卓越した技術や細かな品質管理が重要だと思っています。お客様から「日立ブランドの装置は長く使える」「壊れないよね」と言っていただけるのは、厳しい品質基準をクリアしているからこそです。今後はこの信頼を守りながら、世界中で喜ばれる装置をつくりたいです。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

今回のプロジェクトリーダーのように、若手にもやりたいことに挑戦させてもらえる環境です。どの分野にもプロフェッショナルな先輩がいて、気軽に相談できることも魅力の一つです。



馬場 Baba

2018年入社
開発設計(システム設計)
出身:物質材料工学

Interview



社員インタビュー



村上 Murakami

2016年入社
営業(海外営業)
出身:法學部法学科

日立ハイテクナリシスの
ここが好き!

本社はフリーアドレス制。毎日違った人とコミュニケーションが取れます。困っている人がいたらすぐに手を差し伸べてくれる、思いやりのある方々が多くいる会社だと思います。

自分で現地を訪れ、 密なコミュニケーションを とることを大切に。

学生の頃から海外と関わる仕事がしたいと考えており、会社説明会を行った際、グローバル展開に注力していくこと、そのための海外研修制度が整っていることを魅力に感じて入社しました。現在は海外営業の部署に配属され、HPLC(高速液体クロマトグラフ)とAAA(アミノ酸分析計)を、中国、台湾、ASEAN向けに販売しています。

海外営業は基本的に代理店を通すため、代理店へのサポート、施策決定、販売状況管理などが主な業務です。代理店への営業施策は、机の上で考えるだけではうまく行かないことが多いので、実際に自分で足を運び、現地と綿密にコミュニケーションを取ることを大切にしています。より大きな視点で業務に取り組めるよう、商品知識だけでなく、契約や貿易実務などの様々な知識を身に着けて、海外営業のエキスパートになりたいです。

① 1日のスケジュール

8:50	始業:デスクワーク。 メールチェックなど	13:00	製品開発に関して、部内で会議
10:00	ASEANエリアの 代理店と会議	15:00	デスクワーク。価格表・見積書 作成や、会議資料の準備など
12:00	昼休み	17:30	終業



製品の不具合を、いかに早く、 確実に改善できるか。

非破壊・非接触で試料中の元素を測定する蛍光X線製品の品質保証を担当しています。作った製品が、求められている基準を満たしているか、安全に使用できるかどうかの最終判断を下す、責任ある業務です。品質問題は会社の信用に直結するため、製品の不具合対応も重要な仕事のひとつなのですが、製品に生じた不具合を解決できたときはとてもやりがいを感じます。

以前ある製品に不具合が見つかったとき、他部門と協力しながら、原因究明から装置復旧までを最短で進められたときは自身の成長を実感しました。今後は、現在担当しているX線製品で、コアとなる部品の不具合を未然に防止する体制をつくることが目標です。達成に向けて、製品への理解度の向上はもちろん、語学力を高めて海外企業との連携強化にも努めていきたいと考えています。

日立ハイテクナリシスの
ここが好き!

若手でも幅広い業務に携われる点や、裁量と責任を持たせてもらえる点が魅力です。風通しがよく、部門や役職を超えて取り組む社風も、働きやすさの理由のひとつだと思います。



鈴木 Suzuki

2019年入社
品質保証
出身:環境情報工学

① 1日のスケジュール

8:30	始業:メールチェック・ワークフローの回覧
9:00	不具合状況を監視し、他部門と連携して原因究明。
12:00	昼休み:社内食堂「いただき」を利用。
13:00	集計・解析した不具合データを元に報告書作成。
14:00	品質問題会議(不具合対策のための、他部門合同の会議)
16:00	新製品の評価や、アップデートした既存装置の評価。
17:00	終業





後井 Goi

2019年入社
営業（国内営業）
出身：農学部（生命・食機能科学）

経験を重ね、お客さまと質の高い会話ができるように。

光度計という製品の国内営業を担当しています。装置に関心を持つお客さまに対して商談を行い、業務やお困りごとをヒアリング、その後、ラボや設計に相談しながら課題解決をめざします。入社当初に一人で商談を行ったときは、専門性の高い話が理解しきれず、聞こえた言葉をとにかくメモして帰ったことを覚えています。そこから知識と商談数を積み重ねることで、年々お客さまとの会話の質も高まってきたです。

私の提案に対して「こんなこともできるんですね！」「助かったよ。」と言ってもらえると、これまでの努力が報われた気がしてモチベーションも上がります。今後は担当製品の更なる深堀りに加え、業界知識や他製品の知識も身につけ、よりお客さまに寄り添うことができる営業をめざしていきたいと思います。

日立ハイテクアナリシスの
ここが好き！

トラブルが起きても上司や先輩が自分の事のように助けてくれます。すぐに報告できるのも、お互いを信頼し合っている証。また、大きな案件を受注した時には、みんなで喜び合うのも好きなところです。

グローバル人財として、 製品の海外展開に尽力したい。

海外のお客さまも安心して装置を使えるよう、海外各国の代理店のサポートを行っています。お客さまからの問合せ対応のほか、説明資料の作成、動画マニュアルの撮影や編集なども行っています。日立ハイテクアナリシスに入社したのは、日本と海外の繋がりに貢献できる仕事がしたいと考えたことが大きな理由で、はじめは不安もありましたが、今では仕事を通じて様々な国の方と関係を築くことができ、自身の成長にも繋がっていると思います。

装置を使用するお客さまのサポートや、故障・困りごとを解決していくこの仕事にはやりがいを感じているので、今後もグローバル人財として、現在の担当装置でだけでなく他の装置も幅広く対応できるように努力していきたいです。



クマル Kumal

2019年入社
保守サービス
出身：情報電子システム工学

日立ハイテクアナリシスの
ここが好き！

外国籍の社員も多いため、集まって話せる機会があるのが良いところだと思います。
休日にみんなで一緒に出かけたり、旅行に行ったりして仲を深めています。



大貫 Onuki

2019年入社
保守サービス
出身：海洋科学

営業の仕事は、 装置を購入いただいたてからも続く。

学生時代、当社の製品ユーザーだった先輩がサービス員の対応を褒めており、その先輩に薦められたのをきっかけに入社を志望しました。現在はサービス営業として、分析装置の予防保全の拡販活動をしています。分析装置を購入されたお客さまへ、故障を未然に防ぐための定期的なメンテナンスのお声掛けをするのが主な仕事です。

分析装置は使い続けてこそ価値があると思っているので、お客さまへのフォローを重ねて、定期点検や新しい予防保全メニューの受注につながった際にはとてもやりがいを感じます。いつでも安心して装置を活用をいただき、お客様の発展、ひいては会社全体の発展により貢献できるよう、今後も新しい技術や知識などを積極的に学んでいきたいです。

日立ハイテクアナリシスの
ここが好き！

分からぬことを相談しやすく、また自分のアイデアや協力してほしいことなどを気軽に発信できる雰囲気もあり、働きやすい環境だと思います。

Interview



社員インタビュー



下田 Shimoda

2014年入社
アプリケーション開発(ラボ)
出身:化学

装置の力を最大限に発揮するために。

装置の特長を活かしてできることを資料化する、お客様のサンプルを測定するなど、技術面での営業活動のサポートがメイン業務です。また、購入後のアフターフォローとして、測定方法や解析方法などのお問い合わせにも対応します。装置は使い方次第で結果が違ったり、できることが変わったりするので、適切な使い方をお伝えすることはお客様の満足度に直結します。

お客様は様々な分野で最先端の研究や最新の材料に携わっているので、評価を通してそれに関われることは大きなやりがいです。予想と違った結果が出ることもあって、なぜそうなったのかを検証することは難しいのですが、自分の測定結果が決め手となって受注できると、とてもうれしく感じます。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

新卒向けの研修がしっかりとしていて、ビジネスマナーからきちんと学べます。2年目以降もフォローアップ研修が続きますし、専門的なことも配属先の先輩方が丁寧に教えてくださいます。

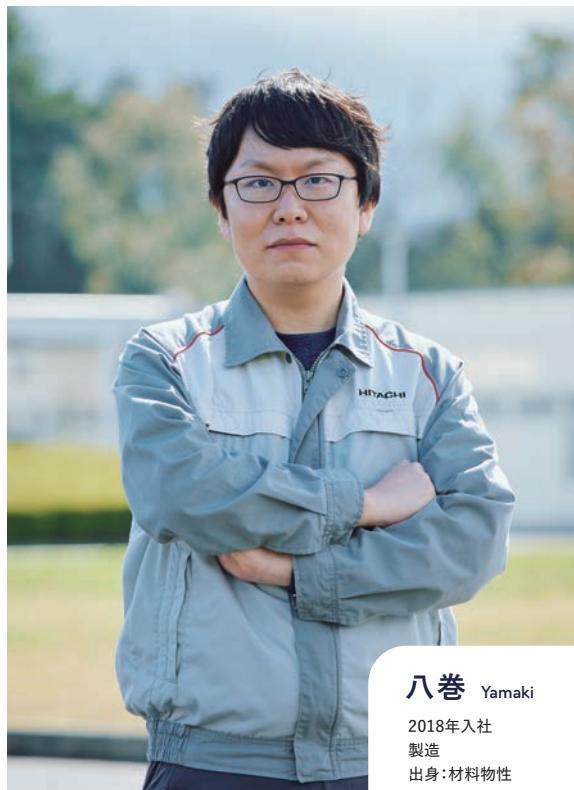
学生時代に使っていた分析装置を、今は自分が作っています。

学生時代に研究室で使用していた装置が日立ハイテクアナリシス製だったことがきっかけとなり入社しました。現在はNX5000という、半導体や材料、医学・生物など幅広い分野で使われているFIB-SEM複合装置の製造を行っています。装置の組立てや調整を主な業務として、新人教育も担当しています。この装置は工期が3ヶ月程度と長いのですが、完工日程に間に合うように計画的に調整作業を行い、無事に出荷して、お客様での据え付けが完了したときは非常にやりがいを感じます。

入社したての頃は先輩社員に頼ってばかりでしたが、今では自ら進んで対応していくことで自身の成長を実感しています。将来的には製造現場の中心人物となって、これまで自分が学んだことを後進にも引き継いでいきたいです。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

所属している小山事業所には「日立ハイテクサイエンスの森」があり、1年を通して様々な動植物を観察できるため、生き物好きにはもってこいの職場です。



八巻 Yamaki

2018年入社
製造
出身:材料物性



田代 Tashiro

2018年入社
製造
出身:工業

品質と製造技術力を武器に、 社会への貢献を目指す。

熱分析装置の示差走査熱量計の製造を担当しており、組み立てや測定、動作確認から、製造面での品質に対する各部署へのフィードバックも行っています。また、他製品のメンバーとも情報共有し製造技術力と製品価値をさらに向上させるための活動もしています。どの業務も事前準備をしっかりと道筋を立てて臨むことを心掛けています。

繁忙期は立て込みますが、計画を立てながら、困ったときは遠慮しきりずメンバーにまず相談します。そうすることで互いに助け合う関係性を築くことができ、乗り越えたときの達成感も共有できると考えています。完成した装置が実際に使われているところを見ると、社会へ貢献していることを実感しますし、やりがいを感じる瞬間です。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

やる気と意志があれば、若手でもチャンスがあるところ。元々内向的な性格でしたが挑戦させてくれる環境のお陰で、今では人前でプレゼンをするなど度胸もつきました。

生産管理のプロとしても、 人としても成長したい。

生産管理として、製品の進捗管理を行っています。関係部署や外注先へ配布するための生産計画表の作成や、製品ごと・作業ごとの部品の支給などを通して、製品の完成までを見届けます。多岐にわたる業務を並行してこなすのは大変ですが、現場からの依頼や要望に対応して「ありがとう!」という声をいただくとき、とてもやりがいを感じます。

また、元々内気で人見知りな性格だったのですが、社風である人の温かさにも助けられ、様々な部署や協力会社さんとのコミュニケーションを通して改善されてきたことに、自身の成長を感じています。今後は自分のスキルアップをめざしつつ、人としても成長し続けていけたらと考えています。

日立ハイテクアナリシスの
ニニが好き!

先輩方が優しく、丁寧に教えてくれるので安心して相談できます。休暇も多いためON/OFFの切り替えができるリフレッシュしやすい環境です。



福島 Fukushima

2020年入社
製造(生産管理)
出身:総合工学



株式会社 日立ハイテクアナリシス Hitachi High-Tech Analysis Corporation

本社所在地：〒105-6411
東京都港区虎ノ門一丁目17番1号 虎ノ門ヒルズ ビジネスセンター
URL : <https://www.hitachi-hightech.com/hhs/>

採用担当
TEL : 03-3504-3966(代)
MAIL : han-recruit.fy.ml@hitachi-hightech.com

制作協力

日立ハイテクサイエンスの森に棲む生き物写真提供
K. Kobayashi R. Yamazaki
原案作成 (History · Education · Occupation)
A. Owada S. Hasumura Y. Sugisaki